



ART

MECCANICA

Made in Modena since 1969

**PRECISION
MACHINING**

IDEAS

PARTS

MADE IN ITALY





LA NOSTRA STORIA



Nasce a Modena nel 1969 per iniziativa dell'imprenditore Giulio Artioli. Sin dagli esordi si specializza nel settore delle lavorazioni meccaniche conto terzi, dotandosi di macchine utensili prima tradizionali poi a controllo numerico e di tecnologie innovative per il controllo qualità. Dal 2001 il fondatore Giulio Artioli è affiancato nella guida dell'azienda dai figli Alberto e Tania e da uno staff di 20 persone.

Oggi ART Meccanica fornisce al settore metalmeccanico una gamma completa di soluzioni tecniche.





L'EVOLUZIONE DI ART MECCANICA

ART Meccanica è una realtà *dinamica* che considera l'innovazione e il cambiamento come fondamentali motori per crescere.

Il *processo di sviluppo* ha coinvolto nel corso della sua evoluzione tutte le diverse aree aziendali. Grazie a queste trasformazioni, oggi ART Meccanica rappresenta una realtà dotata di avanzate tecniche e tecnologie per quanto riguarda produzione, gestione, analisi e controllo dei processi. Il team è costantemente attento alla qualità dei prodotti, alle necessità dei Clienti e alla crescita delle risorse interne ed esterne.


«La continuità ci dà le radici; il cambiamento ci regala i rami, lasciando a noi la volontà di estenderli e di farli crescere fino a raggiungere nuove altezze».


Pauline R. Kezer



I NOSTRI SETTORI



 **ART** produce per diversi settori:

-  Idraulica
-  Trasmissioni
-  Energia
-  Trasporti
-  Aerei ultraleggeri
-  Macchine automatiche









Produciamo dal prototipo alla media serie.
Da **1** a **30.000** pezzi all'anno.
Da diametro **10** a **500** mm per una lunghezza fino a 1
metro e un cubo massimo di **1.000** mm.








LE NOSTRE ATTIVITÀ



Attività interne:


-  Progettazione Cad 2D/3D
-  Tornitura CNC
-  Fresatura CNC
-  Dentatura
-  Rettifica
-  Lappatura
-  Lavaggio
-  Laboratori metrologici interni

Attività esterne e in filiera:





-  Progettazione e calcolo di complessivi
-  Prototipazione rapida
-  Lavorazione specializzata
-  Trattamenti termici e superficiali
-  Carpenteria e saldatura

I NOSTRI SERVIZI






 si focalizza sulle necessità dei propri clienti adattando prodotti e servizi alle richieste più diversificate.





Pre-vendita e analisi:

-  Co-design prodotto
-  Analisi valore
-  Analisi fattibilità
-  PFMEA

Termini di vendita:

-  Gestione forniture e ordini (Chiusi, JIT, Kanban, Previsionali, ecc.)
-  Consegna in linea di montaggio
-  90% dei prodotti consegnati in free-pass ai clienti

Post-vendita e garanzie:

-  Rintracciabilità lotto di produzione/prodotto
-  Assicurazione prodotto
-  Garanzia 24 mesi dalla consegna
-  Sistema organizzativo in accordo col D. Lgs. 231/01

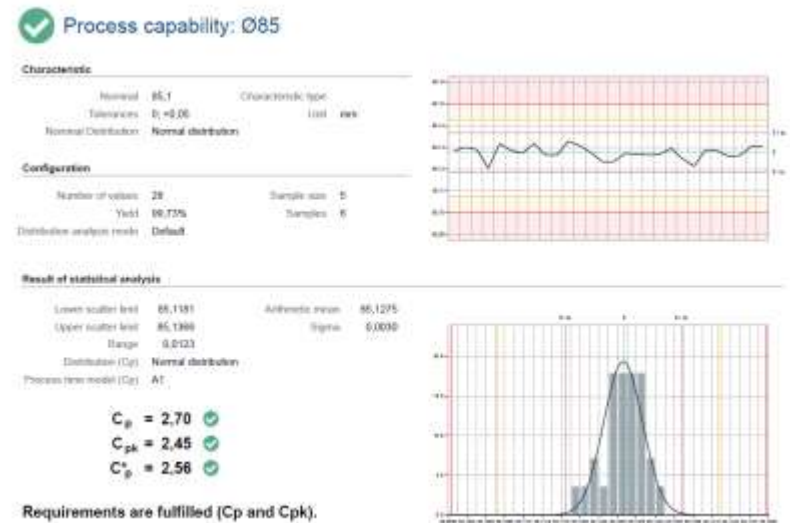
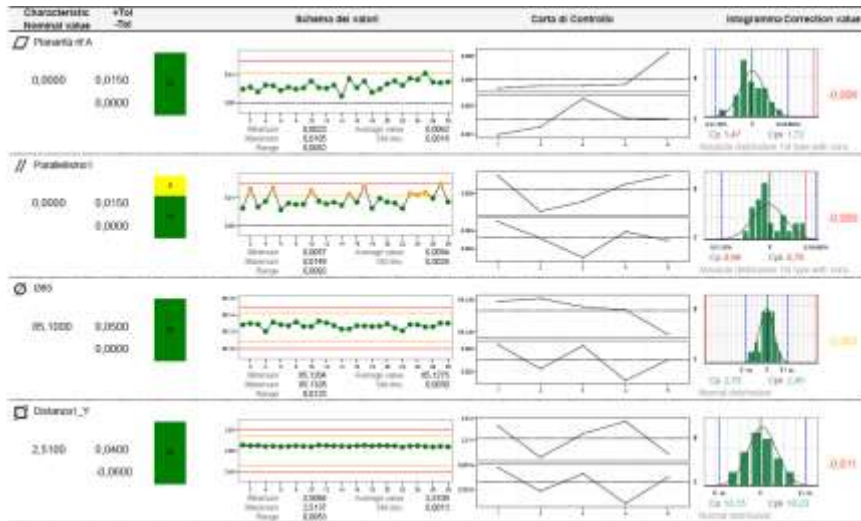


ANALISI SUI PROCESSI

Abbiamo la consapevolezza che la qualità del prodotto, e quindi la totale soddisfazione del Cliente, può essere garantita solo attraverso la robustezza dei processi produttivi abbinati a metodi di controllo adeguati.

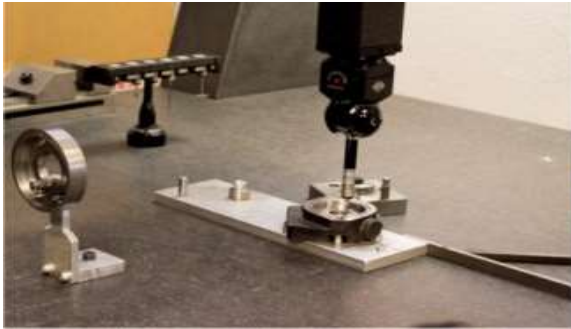
Questo è il motivo per cui abbiamo implementato in azienda strumenti trasversali e preventivi, quali analisi di fattibilità (coinvolgendo il Cliente), studi di capacità processo (SPC in Process e Post Process), analisi e definizione di strumenti di misura e metodi di controllo (MSA).

Inoltre, garantiamo lo sviluppo dei nuovi prodotti / processi attraverso tecniche strutturate (PPAP / APQP).





REPARTO QUALITÀ



Svolti internamente:

- Dimensionali
- Geometrici
- Superfici
- Durezze

Svolti presso laboratori esterni:

- Dimensionali
- Analisi chimiche
- Liquidi penetranti
- Controlli distruttivi
- Test contaminazione

Analisi di processo:

- PFMEA
- Process Flow
- C-Plan
- P-Capability
- MSA / SPC



ART IN NUMERI E KPI:

2021

- **221.000:** numero di pezzi consegnati nel 2020
- **277:** numero di parti per consegna in media
- **702:** numero di prodotti diversi
- **0,18%** (1.800 PPM): media di prodotti difettosi
- **Over 91,2%:** puntualità delle consegne in media

2022

- **258.000:** numero di pezzi consegnato nel 2021
- **332:** numero di parti per consegna in media
- **785:** numero di prodotti diversi
- **0,22%** (2.200 PPM): media di prodotti difettosi
- **Over 91,6%:** puntualità delle consegne in media

OEE medio: 77%

ULTIMI INVESTIMENTI

Produzione – Investimento 4.0

- Centro di lavoro NHP5000 -> 2020
- Centro di lavoro TMC Connection -> 2021
- Centro di lavoro MCM Clock 1200 Evo -> 2022
- Tornio CMZ TD30 con Caricatore a pallet -> 2023
- Presetting Elbo con sistema QR di gestione utensili -> 2022

Reparto Qualità

- Introduzione statistica di produzione Calypso -> 2020
- Sistema di taratura TAR-AL S -> 2022

Ambiente, sicurezza e sostenibilità

- Nuovo sistema aspirazione fumi a risparmio energetico con inverter e valvole -> 2021
- Relighting led stabilimento 115 -> 2022
- Resinatura stabilimento 115 -> 2022





PARCO MACCHINE

| | Modello | Dimensioni | No° Utensili | Pallets | Man | |
|-------------------------------------|---|------------------------|--------------------|---------|-----|-----------------------|
| <i>Centri di lavoro orizzontali</i> |  | MCM 3 x CONNECTION | 600x600x800 | 42 | 4 | ISO 45 |
| |  | DOOSAN NHP5000 | 730x730x880 | 270 | 6 | ISO 40 |
| |  | MCM CLOCK 1200 EVO 14P | 1200x100x100 | 450 | 14 | HSK100 |
| |  | MCM CLOCK 1200 MP10 | 1200x 1000x1000 | 220 | 10 | HSK 100 14k/rpm |
| |  | KITAMURA HX630i | 900x850x850 | 100 | 2 | ISO 50 12k/r pm |



PARCO MACCHINE

| | | Modello | Dimensioni | No° Utensili | Pallets | Man |
|-----------------------------------|---|---------------------|--|-----------------|---------|-----------|
| <u>Centri di lavoro Verticali</u> |  | DAEWOO ACE VC500 | 700x500x500 | 34 | 2 | ISO 40 |
| |  | HURCO VMX 42 | 1000x610x610 4° ASSE SU TAVOLA IDRAULICA | 24 | 1 | ISO 40 |



PARCO MACCHINE

Modello

Principali caratteristiche

| | Modello | Principali caratteristiche |
|-------------------|---|--|
| Reparto tornitura |  | DOSHAN DAEWOO PUMA 400M Ø500x1000 PASSAGGIO BARRA Ø116 (CON UTENSILI MOTORIZZATI) |
| |  | OKUMA LB 400 M Ø420x1250 PASSAGGIO BARRA Ø90 (CON UTENSILI MOTORIZZATI) |
| |  | DAEWOO PUMA 300M Ø350x650 PASSAGGIO BARRA Ø76 CON GANTRY LOADER ED UTENSILI MOTORIZZATI |
| |  | OKUMA LB 15 II Ø350x500 PASSAGGIO BARRA Ø70 |
| | | OKUMA LB 15 II Ø350x1000 PASSAGGIO BARRA Ø70 |
| |  | SAMSUNG PL 2500SY Ø250x250 PASSAGGIO BARRA Ø76 CONTROMANDRINO Ø160 CARICATORE BARRE UTENSILI MOTORIZZATI E ASSE Y |
| |  | CMZ TD30 Ø400x600 CON CONTROMANDRINO UTENSILI MOTORIZZATI E GANTRY LOADER |



QUALITÀ

Le necessità dei clienti e gli standard richiesti rappresentano le basi di ogni nostro processo decisionale. Dal 2003 il Sistema di Gestione Qualità ha ricevuto da Kiwa Cermet la Certificazione **UNI EN ISO 9001:2015** per i seguenti prodotti-servizi:

- Progettazione e produzione di particolari e attrezzature meccaniche di precisione.
- Fabbricazione ed assemblaggio di particolari meccanici di precisione e di carpenteria meccanica su specifiche del cliente.



UNI EN ISO 9001:2015
Reg. No: 3872-A



CERTIFICATO



| | | | |
|----------------|------------|-----------------|------------|
| Reg. numero | 3872-A | Valida da | 2018-07-20 |
| Primo rilascio | 2003-07-23 | Ultima modifica | 2018-07-20 |
| Validità | 2021-07-22 | Settore ISO | 17 |

Certificato del Sistema di Gestione per la Qualità
ISO 9001:2015

Si dichiara che il sistema di gestione per la Qualità dell'Organizzazione:

ART MECCANICA S.r.l.

è conforme alla norma UNI EN ISO 9001:2015 per i seguenti prodotti/servizi:

Lavorazioni meccaniche di precisione su specifica del cliente.

Chief Operating Officer
Giampaolo Belcredi

Il mantenimento della certificazione è soggetto a sorveglianza annuale e subordinato al rispetto dei requisiti contrattuali di Kiwa Cermet Italia.

Il presente certificato è costituito da 1 pagina.

Kiwa Cermet Italia S.p.A.
Società con sede unica,
soggetta all'attività di
ispezione e coordinamento di
Kiwa Italia Holding Srl
Via Castana, 23
46037 Caserta dell'Emilia
(RC)
Tel: +39 051 483.3.111
Fax: +39 051 953.362
E-mail: info@artmeccanica.it
www.artmeccanica.it



ART MECCANICA S.r.l.

SWH Lager

- Via Salvador Allende, 113/2 41122 Modena EG8

Sedi Oggetto di Certificazione

- Via Salvador Allende, 113/2 41122 Modena EG8
- Via Salvador Allende, 113/2 41122 Modena EG8



ISO 9001:2015
REG. N. 3872-A
PR. N. 0405
PR. N. 001



CLIENTI PRINCIPALI:

